



# PA / R-PVC Profiles Extrusion

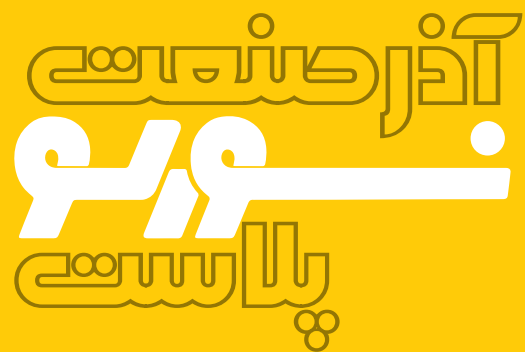
آذرکنده  
**NURLU**  
پلاست

تولیدکننده مقاطع اکستروژنی  
پلی آمید و هارد پی وی سی

[www.nurlu.ir](http://www.nurlu.ir)

[www.nurluplast.com](http://www.nurluplast.com)





به نام یگانه خالق هستی

# فهرست Content

Nurlu Intro	5	۴	معرفی نورلو
Quality Policy	7	۶	خط مشی کیفی
Customer Service	13	۱۲	خدمات مشتریان
Cutting & Packaging	14	۱۴	برش و بسته بندی
PA Insulating Strips	17	۱۶	تیغه‌های پلی‌آمید
PA Bolt Profile	18	۱۸	تسمه‌های پلی‌آمید
Special Compound	19	۱۹	کامپاند مخصوص
Bolt Operating profiles unwinfing System	19	۱۹	دستگاه پانچ تسمه
Hard PVC Profiles	21	۲۰	پروفیل‌های هارد پی‌وی‌سی
Products Chart	22	۲۲	جدول محصولات
Enviroment Frindly	37	۳۶	دوستدار محیط زیست
Certificates	39	۳۸	گواهینامه‌ها





**نورلو،** برند تجاری انحصاری شرکت آذر صنعت نورلو پلاست می‌باشد. طراحی و تولید تخصصی محصولات اکستروودی ترموپلاستیکی جهت مصارف ساختمانی و صنعتی، اصلی‌ترین زمینه فعالیت ما در نورلو است.

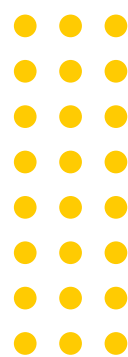
فعالیت تولیدی این شرکت به عنوان اولین و تنها تولیدکننده تخصصی تیغه‌های عایق پلی‌آمید با کاربرد عایق‌سازی درب و پنجره و نمای آلومینیومی، با تأسیس کارخانه‌ای در محل شهرک سرمایه‌گذاری خارجی تبریز، در زمینی بالغ بر ۸۰۰۰ مترمربع، با تکیه بر تجربه و دانش شرکت همکار، نورلو ماکینای ترکیه، در سال ۲۰۱۵ آغاز گردید. تولید تیغه‌های عایق پلی‌آمید با نصب ۶ خط اکستروژن، با ظرفیت تولید روزانه ۱۵۰/۰۰۰ متر طول، در آغاز کار پاسخگوی بخش عمده‌ای از نیاز بازار داخلی بود.

تمرکز اولیه شرکت، طراحی و تولید تیغه‌های عایق پلی‌آمید تقویت شده با الیاف شیشه با تکنولوژی پیشرفته و بسیار دقیق اکستروود سرد بود. تیغه‌های پلی‌آمید با طرح‌های بیشمار رایج و اختصاصی بر پایه پلی‌آمید ویرجین ۶۶ (PA66 or Nylon 66) جهت دوخت در انواع پروفیل‌های درب، پنجره و نما عرضه می‌شد.

در فاز اول توسعه، در سال ۲۰۱۸، با افزودن خطوط اکستروود هارد پی‌وی‌سی و قالب‌های آن، همزمان با تجهیزات و تکنولوژی تولید کامپاندهای مربوطه، انواع پروفیل‌های رایج و اختصاصی هارد پی‌وی‌سی نیز در سبد محصولات نورلو جای گرفت. تمرکز اولیه بازار هدف پروفیل‌های پی‌وی‌سی نیز در ابتدای کار، کاربردهای ساختمانی این محصولات، به ویژه نمای ساختمان بود.

در حال حاضر، بخش تولید پلی‌آمید نورلو با ظرفیت تقریبی روزانه ۲۰۰/۰۰۰ متر طول و بخش تولید هارد پی‌وی‌سی با ظرفیت تقریبی روزانه ۱۰۰/۰۰۰ متر طول در حال تولید می‌باشد.

در هر یک از بخش‌های نورلو، دقت مطلق در طراحی و تولید اتخاذ می‌گردد. تلاش و تمرکز تیم ما بر این است که با دارا بودن پیشرفته‌ترین ماشین‌آلات و تجهیزات، بهره‌مندی از تجربه و تخصص گروه نورلو و اطمینان از بهترین کیفیت، رضایت مشتری و خدمات مشاوره دائمی به طور مداوم پاسخگوی حداکثری نیازهای کمی، کیفی، و نوآورانه مشتریان خود باشیم.





This is **NURLU®** group. Nurlu is the trademark of Azar Sanat Nurlu Plast Ltd. We are professionally developing and manufacturing thermoplastics extrusion products, both for building and industrial applications.

As the first and the only professional manufacturer of thermal insulation strips in Iran, and taking the advantages of the experiences of our globally well-known mate company (Nurlu Makina Turkey) we founded our company in 2015 Inside our 8,000 m<sup>2</sup> of covered facilities, we have installed 6 polyamide extrusion lines, with an extrusion capacity of 150,000 meters a day, capable of supplying a main part of needs of domestic market.

As our main product, we specially work on developing and manufacturing fiber glass reinforced Thermal Insulation Polyamide Profiles with Cutting-Edge High Precision Plastic Extrusion techniques. We offer an endless range of standard and tailor-made extruded plastic profiles from Virgin Polyamide 66, (PA66 or Nylon 66) and other materials for aluminum windows, doors, facades, curtain wall systems.

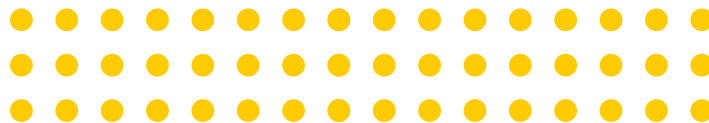
In the first phase pf development, in 2018, by adding hard PVC extrusion lines and related dies and technology and equipment of manufacturing its compound, we started to invest and develop high performance rigid PVC profiles. The main aim market was still construction, and devotedly facade industry.

Gradually, with the increasing need inside Iran, and the development of the market for the export of products, increasing production capacity of Polyamide thermal barrier strips and hard PVC strips, and also development of production range to industrial applications, solar panels, automotive sunroof slide rails, conveyor guide rails, automation, and various engineering applications, included in our work plan.

At the time, Nurlu polyamide production department with an approximate daily capacity of 200,000 meters length and rigid PVC production department with an approximate daily capacity of 100,000 meters length is being produced.

In each of its divisions, NURLU adopts absolute precision in design, trying to meet the actual market demands in quality and innovation requirements. We have been devoting continuously to plastic and aluminum industry with assurance of the best quality, customer satisfaction, and permanent consulting service in order to meet all it's client's needs. Consequently, we retain not only the best facilities which adapt and adhere to the different production lines, but a specialized technical team whose vast experience has firmly positioned them as one of leaders in this sector.

## خط مشی کیفی



**شرکت آذر صنعت نورو پلاست**، تولیدکننده انواع مقاطع اکستروژنی ترموپلاستیکی، به عنوان اولین و بزرگترین تولیدکننده انواع مقاطع پلی آمیدی در ایران، در راستای حفظ و اعتلای جایگاه خود در بازار داخلی و تبدیل شدن به یک شرکت پیشتاز در عرصه بین المللی، بر اساس دانش فنی پرسنل، بکارگیری ماشین آلات مدرن، اشاعه و ترویج کار گروهی، حفظ و صیانت از نیروی انسانی، توجه به مسائل زیست محیطی و برقراری توسعه پایدار از الگوی نظام یکپارچه بر پایه الزامات استانداردهای ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001، الزامات مشتریان و طرفهای ذینفع برای تحقق اهداف زیر بهره می گیرد:

- افزایش رضایتمندی مشتریان با توجه به حقوق مصرف کنندگان نهایی در جهت حفظ و اعتلای جایگاه شرکت
- کاهش هزینه ها از طریق افزایش راندمان، افزایش ظرفیت تولید واحدها، استفاده بهینه از امکانات موجود و دانش پرسنل در کنار اختصاص منابع مورد نیاز تحقق اهداف کیفی در راستای ارائه بهترین قیمت ممکن به مشتریان
- ارتقاء سطح کیفی و کمی محصولات و اضافه کردن محصولات ساختمانی و صنعتی جدید در راستای تکمیل سبد محصولات و تامین نیازهای مشتریان در صنایع مختلف
- ارتقاء وضعیت آموزشی و ایمنی پرسنل در راستای حفظ سرمایه های انسانی
- توجه به گسترش بازار داخلی و تلاش برای افزایش میزان صادرات به بازارهای بین المللی با استفاده از مزیت های تولیدی شرکت

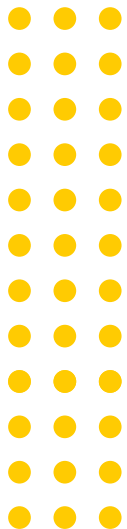
کلیه پرسنل شرکت خود را ملزم می دانند تا با تعهد، مسئولیت پذیری و همکاری تام نسبت به ایجاد زمینه های اجرا، استقرار، توسعه، افزایش اثر بخشی سیستم و دستیابی به اهداف فوق الذکر در راستای بهبود مستمر سیستم کوشیده و از هیچ تلاشی فرو گذار نباشند.

اینجانب، ضمن تعهد به بهبود مستمر اثربخشی سیستم مدیریت کیفیت و تعهد به برآورده سازی الزامات قابل کاربرد، این خط مشی را تحت نظارت مستمر داشته و به طور سالانه آن را بازنگری می نمایم.

زهره فرجی

مدیر عامل





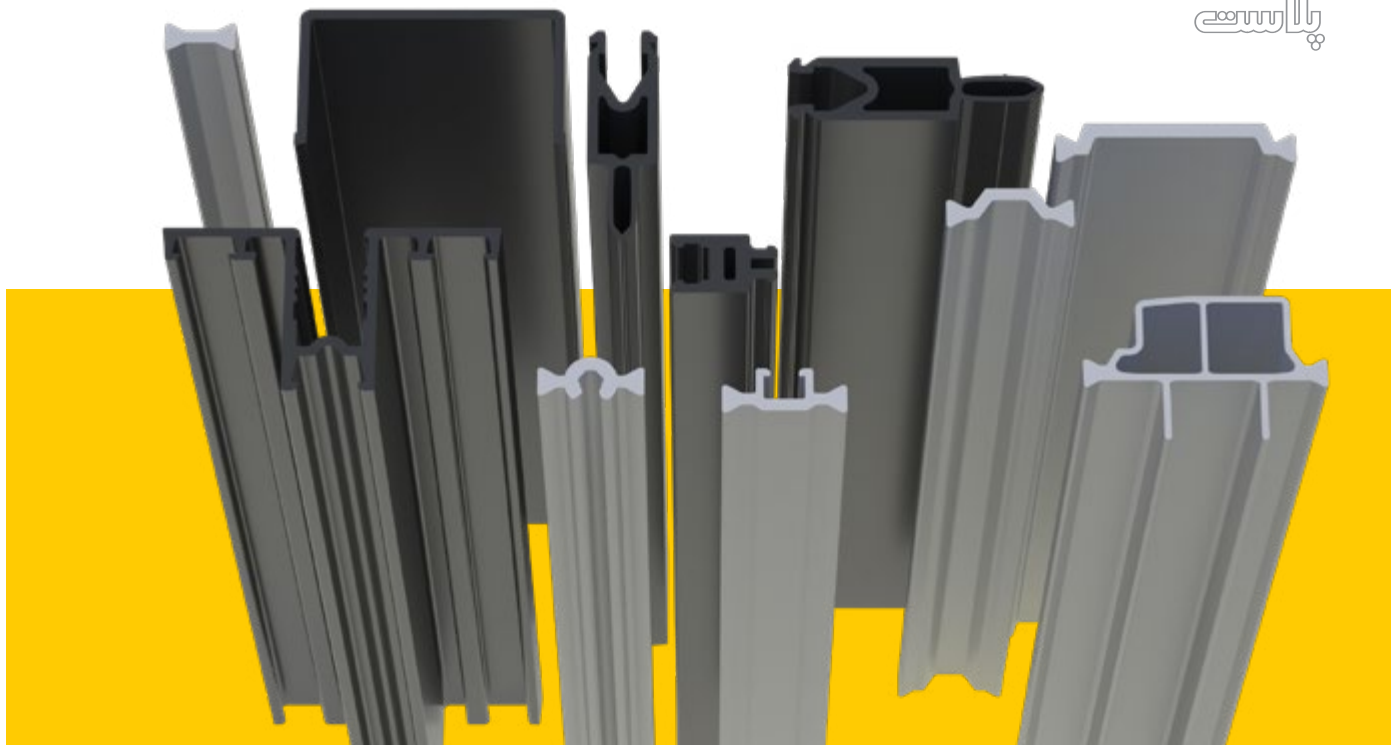
**Azar Sanat Nurlu Plast Company**, a manufacturer of thermoplastic extrusion sections, as the first and largest manufacturer of polyamide sections in Iran, in order to maintain and enhance its position in the domestic market and become a leading company in the international arena, based on knowledge Technical personnel, use of modern machinery, dissemination and promotion of teamwork, maintenance of human resources, attention to environmental issues and sustainable development of the integrated system model based on the requirements of ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 standards, customer and party requirements The beneficiary uses to achieve the following goals:

- Increasing customer satisfaction with regard to the rights of end consumers in order to maintain and enhance the company's position
- Reduce costs by increasing efficiency, increasing production capacity of units, optimal use of existing facilities and personnel knowledge along with allocating the required resources to achieve quality goals in order to provide the best possible price to customers
- Improving the quality and quantity of products and adding new construction and industrial products in order to complete the product portfolio and meet the needs of customers in various industries
- Improving the training and safety of personnel in order to maintain human capital
- Attention to the expansion of the domestic market and efforts to increase exports to international markets by using the company's manufacturing advantages

All personnel of their company are obliged to strive with commitment, responsibility and full cooperation to create the conditions for implementation, establishment, development, increase the effectiveness of the system and achieve the above-mentioned goals in order to continuously improve the system and spare no effort.

In addition to my commitment to continuously improve the effectiveness of the quality management system and my commitment to meeting the applicable requirements, I keep this policy under constant review and review it annually.

Zohreh Faraji  
Managing Director



تخصص نورلو، تولید انواع تیغه‌های عایق پلی‌آمید (بر پایه آمیزه پلی‌آمید ۶۶ با ۲۵٪ الیاف شیشه) و تیغه‌های پی‌وی‌سی مخصوص پروفیل‌های آلومینیوم اختصاصی ترمال‌بریک می‌باشد. در کنار این کالاهای، که به عنوان مواد اولیه کارخانجات تولید پروفیل آلومینیوم اختصاصی کاربرد دارند، ارائه انواع پلیمرهای پلی‌آمید بر پایه پلی‌آمید ۶ و ۶۶، با درصد مختلف ترکیبات الیاف شیشه و مینرال و با ویژگی‌های مختلف (ضد حرارت، ضد شعله، ضد ضربه،...) برای این شرکت میسر می‌باشد. تولید انواع تیغه‌های اختصاصی از جنس پلی‌آمید و پی‌وی‌سی برای پروفیل‌های اختصاصی مشتریان با طراحی و ساخت قالب‌های مربوطه در بخش تخصصی تولید قالب این شرکت، یکی دیگر از نقاط تمایز نورلو در ارائه خدمات بهینه به مشتریان خود می‌باشد.

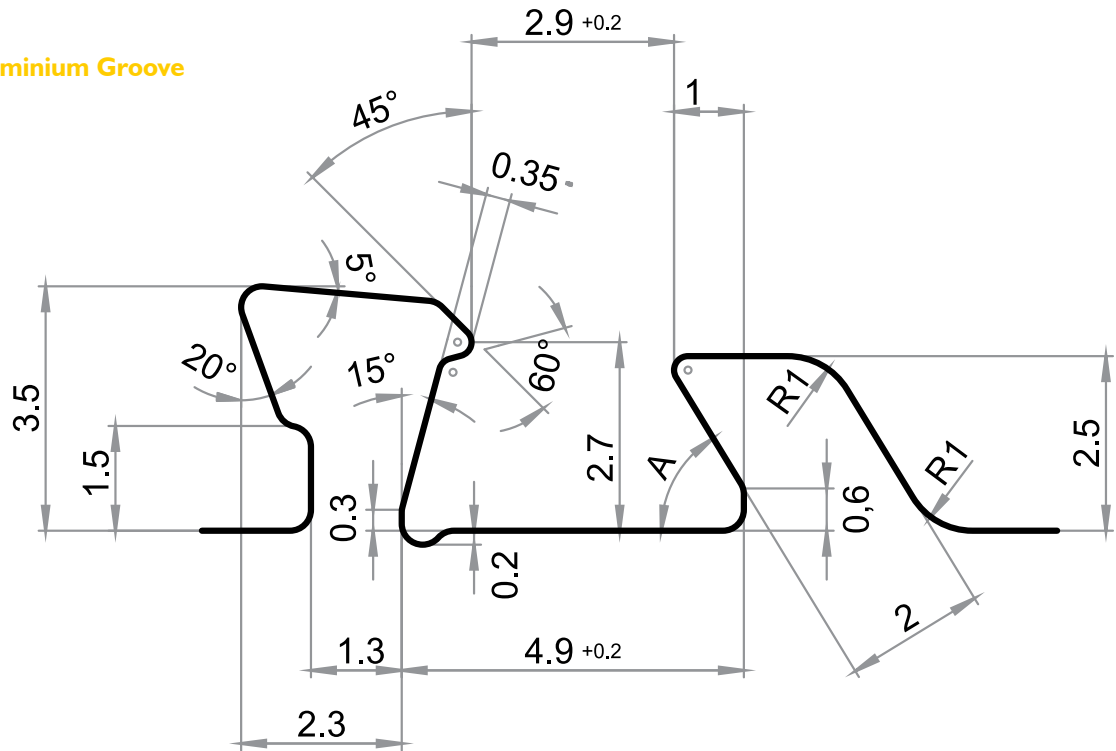
Our specialized products as NURLU® Iran, are Polyamide Thermal Breaking Strips (PA66, GF %25) and PVC insulation strips for Aluminum Thermal break Profiles, Polyamide Compounds, High-performance and engineering PA based thermoplastics, and also the special profiles (produced via the specially designed and produced dies in our molds unit) for dedicated profile series of our clients.



NO	CHARACRERISTIC	REFERENCE STANDART	UNIT	SAMPLES PREPARED FROM EXTRUDE INSULATING STRIPS		INJECTED- MOULDED SAMPLES
				Dry	Humidity equilibrium	
1	Melting temperature	EN ISO 11357-3	°C	min.250	min.250	min.250
2	density	EN ISO 1183-1 or -3	$g/cm^3$	1.3+/-0.05	1.3+/-0.05	1.3+/-0.05
3	annealing Residue (glass fibre content)	EN ISO 1172	%	25+/-2.5	25+/-2.5	25+/-2.5
4	Shore Hardness D	EN ISO 868	-	82+/-4	78+/-4	84+/-2
5	Impact Strength	EN ISO 179-1 DIN 53453	$Kj / m^2$	min.30 or without break	min.40 or without break	min.35
6	Tensile Strength	EN ISO 527-2 and -4	$N / mm^2$	min.80	min.50	min.110
7	Youngs Modulus	EN ISO 527-2 and -4	$N / mm^2$	min.4,500	min.2,000	min.6,000
8	Elongation at Break	EN ISO 527-2 and -4	%	min.3	min.7	min.3
9	Heat Resistance in Oven		200 C/15 min	Not Changing	Not Changing	Not Changing
10	Chemical Resistance in Alcaly and Acide		85 C/15min	Not Changing	Not Changing	Not Changing

- Water content less than % 0.2 by weight
- Conditioning (According EN ISO 1110)

### Aluminium Groove

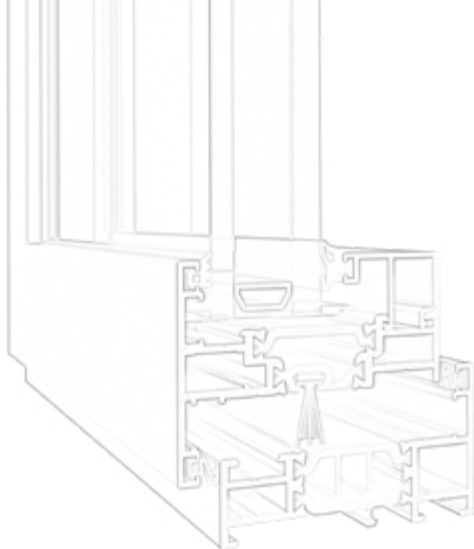




بدون تردید دو مورد از اصلی‌ترین اهداف بلند مدت نورلو از بدو تأسیس، حصول اطمینان از دسترسی حداکثری به «اندازه‌ها و طرح‌های بهینه محصولات» و همچنین بهبود «کیفیت و کارایی» بوده است. ما معتقدیم که اولین و اجتناب ناپذیرترین قدم برای دستیابی به «محصول با بهترین کیفیت»، استفاده از «مواد اولیه با بهترین کیفیت» است. در راستای تحقق این هدف، علاوه بر آنکه، مواد اولیه مورد استفاده در خطوط تولید این شرکت از بهترین مواد و برترین تولیدکنندگان تأمین می‌گردند، تمامی مواد پس از تست‌های آزمایشگاهی و حصول اطمینان از فرمولاسیون ترکیبات مورد نظر، در خطوط تولید مورد استفاده قرار می‌گیرند.

Undoubtedly, two of Nurlu's main long-term goals since its inception have been to ensure maximum access to "optimal product sizes and designs" as well as to improve "quality and efficiency".

We believe that the first and most inevitable step in achieving the "best quality product" is to use the "best quality raw materials". In order to achieve this goal, in addition to the raw materials used in the production lines of this company are supplied from the best materials and top manufacturers, all materials are used in production lines after laboratory tests and ensuring the formulation of the desired compounds.



سیستم ردیابی و پایش دقیق تحت نظارت واحد فنی این شرکت، این امکان را می‌دهد تا تمامی محصولات در طی مراحل تولید، از لحظه ورود مواد اولیه به کارخانه تا لحظه ارسال کالاهای نهایی، با شماره سریال‌های ثبت شده بر روی هر بسته‌بندی، دقیقاً قابل ردیابی و پیگیری باشند.

Precise tracking and monitoring system under the supervision of the company's technical unit, allows all products during the production process, from the moment the raw materials enter the factory to the moment of sending the final goods, with the serial number registered on each package, can be accurately traced And follow up.

علاوه بر این‌ها، برای اطمینان از بهترین کیفیت محصولات نهایی، تمامی محصولات در بازه‌های زمانی مشخص، در آزمایشگاه مجزای این شرکت با تجهیزات مربوطه مورد تست و ارزیابی قرار می‌گیرند.

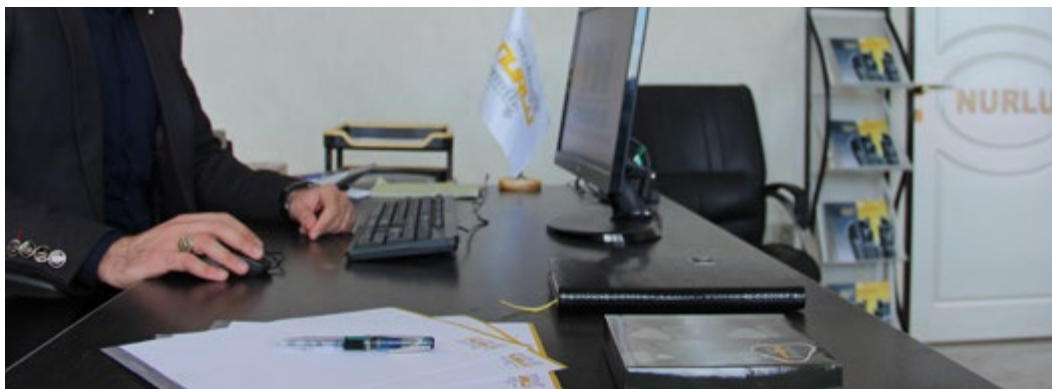
In addition, to ensure the best quality of the final products, all products are tested and evaluated at specific intervals in a separate laboratory of the company with the relevant equipment.





**خدمات مشتریان**  
**Customer Service**





در **نورلو**، هدف ما نه تنها فروش، بلکه کمک به مشتریان جهت حل مشکلات احتمالی تولید آنهاست. جهت انتخاب بهترین اندازه و شکل محصول، مجموعه‌ای از راه حل‌ها از قبیل انتخاب مواد در دوره طراحی، پیشنهاد طرح‌های مناسب بر اساس محل قرارگیری و نوع عملکرد محصول با بیشترین کارایی، فایل‌های لایه باز محصولات پیشنهادی جهت تست بر روی نرم‌افزارهای طراحی، و نمونه‌های مقتضی جهت انجام تست‌های مرتبط و تأیید شکل و اندازه محصولات به مشتریان ارائه می‌شود.

مشاوره در خصوص کاربردها، محل‌های قرارگیری، و انتخاب درست شکل محصولات از طریق واحد فنی مستقل این شرکت به صورت مستقیم به مشتریان ارائه می‌گردد. در حال حاضر تیغه‌های عایق پی‌وی‌سی و پلی‌آمید در این شرکت تحت عنوان کدهای استاندارد در شکل‌های مختلف (ساده، تی، قایقی، کانالدار، حفره‌ای و...)، و در بازه عرضی ۹ تا ۷۵ میلیمتر تولید و ارائه می‌گردند.

اما ارائه محصولات ترموپلاستیکی در این شرکت تنها به قالب‌های استاندارد محدود نیست. هر گونه طراحی خاص برای محصولات انحصاری مشتریان، با ساخت قالب‌های اختصاصی و تولید محصولات مرتبط به صورت کاملاً اختصاصی به آنان صورت می‌گیرد.

At Nurlu, our goal is not just to sell, but to help our customers solve potential production problems. To select the best product size and shape, a set of solutions such as material selection in the design period, suggesting appropriate designs based on location and type of product performance with maximum efficiency, open layer files of proposed products for testing on design software, and appropriate samples Provided to customers to perform related tests and confirm the shape and size of products.

Advice on applications, locations, and the correct choice of product shape is provided directly to customers through the company's independent technical unit. At present, PVC and polyamide insulation blades are produced and presented in this company under standard titles in various shapes (plain, T, boat, channel, hollow, etc., and in a width range of 9 to 75 mm).

But the company's offer of thermoplastic products is not limited to standard molds. Any special design for customers' exclusive products is done by making custom molds and producing related products completely dedicated to them.



## برش و بسته بندی Cutting & Packaging

برش و بسته‌بندی استاندارد انواع مختلف تیغه‌ها و پروفیل‌های پلی‌آمید و پی‌وی‌سی در این شرکت به صورت شاخه‌های ۶/۰۵ متری در بسته‌های ۵۰، ۱۰۰ و ۲۰۰ عددی (به نسبت عرض پروفیل‌ها) صورت می‌گیرد. در برخی از شکل‌ها، از جمله تسمه‌های پلی‌آمیدی، برای استفاده آسانتر بسته‌بندی‌های رولی ترجیح داده می‌شود. رول‌های پلی‌آمیدی در بسته‌بندی‌های کارتنی در طول‌های ۱۵۰ تا ۳۰۰ متر قابل ارایه است.

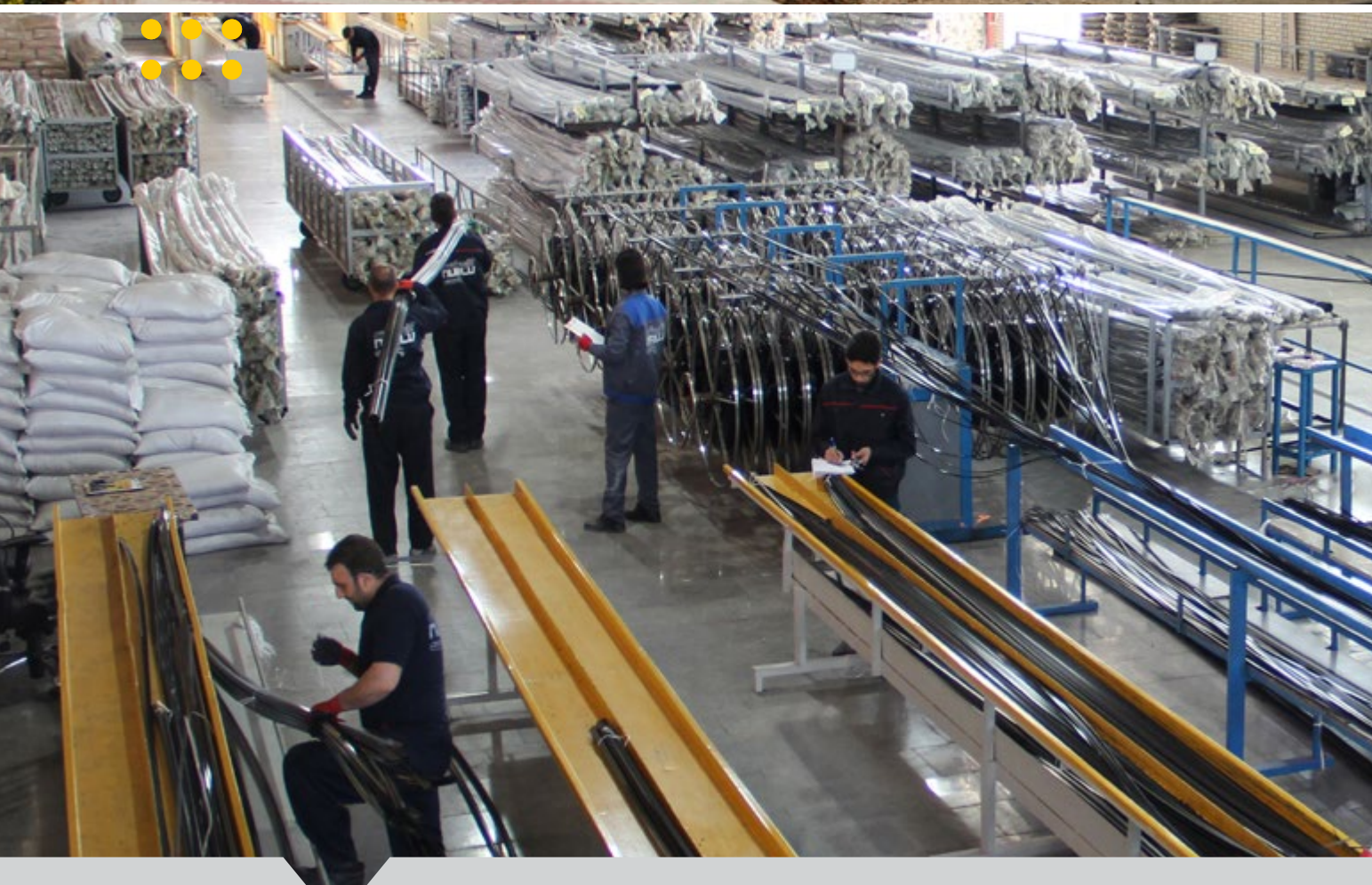
علاوه بر آن، اجرای انواع طول برش، تغییرات در شکل بسته بندی، و یا درج اتیکت‌های خاص مطابق سفارش مشتریان با رعایت حداقل‌های سفارش، قابل اجرا می‌باشند.

Standard cutting and packing of different types of blades and profiles of polyamide and PVC in this company is done in the form of 6.05 meter branches in packages of 50, 100, and 200 (relative to the width of the profiles). In some forms, including polyamide straps, roll wrappers are preferred for easier use. Polyamide rolls are available in carton packages in lengths of 150 to 300 meters.

In addition, various types of cutting lengths, changes in the shape of packaging, or the insertion of special labels according to customer orders can be implemented in compliance with the minimum order.







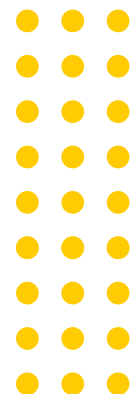
## تیغه‌های پلی‌آمید

در انواعی از پنجره‌های آلومینیومی موسوم به ترمال بریک، برای قطع ارتباط جداره داخلی پنجره با جداره خارجی آن و به اصطلاح عایق نمودن پنجره، قطعات ترموپلاستیکی با عنوان تیغه پلی‌آمید در قسمت میانی پروفیل‌های آلومینیومی دوخت می‌شوند. این منطق، هنوز در تولید پنجره، درب و نماهای آلومینیومی عایق به کار برده می‌شود. تولید تیغه‌های عایق پلی‌آمید به عنوان عایق ساز در این صنعت برای اولین بار در سال ۱۹۷۷ توسط شرکت انسینگر آلمان آغاز شد، و تا به امروز با تولید انواع تیغه‌های عایق پلی‌آمید و کاربرد آن‌ها در گستره عظیمی از انواع پروفیل‌ها در سراسر دنیا ادامه دارد.



تیغه‌های عایق با فرمولاسیون خاصی بر پایه نایلون ۶/۶ و کاربرد الیاف شیشه به عنوان تقویت کننده تولید می‌شوند.

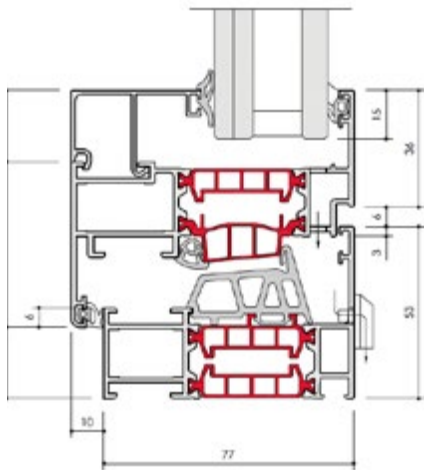
تیغه‌های پلی‌آمید از گذشته تا به امروز، در سراسر دنیا و بخصوص در کشورهای اروپایی کاربرد فراوانی دارد، و البته رفته رفته بر کیفیت تولید این محصولات با بهره‌گیری از تکنولوژی‌های نوین دنیا افزوده می‌شود. امروزه دیگر تمامی تولیدکنندگان این صنف و حتی مصرف‌کنندگان محصولات نهایی، بر اهمیت استفاده از انواع با کیفیت‌تر تیغه‌های عایق پلی‌آمید و تأثیر آن بر کیفیت محصولات نهایی‌شان واقفند.





## PA insulating strips

In a variety of aluminum windows called Thermal Break, the plastic parts of the polyamide material are sewn in the middle of the profiles to cut off the inside of the window with its outer wall and insulate window. This logic is still used in the manufacturing of insulating windows, doors, and aluminum facades. The production of polyamide insulating strips as insulating mechanism for this industry was first launched by a German well known company in 1977, and till then ,the production of polyamide insulating strips and their application in a wide range of types of aluminum profiles throughout the world continues.



Polyamide strips have been used extensively from all over the world, especially in European countries, from the past to today, and, of course, gradually the producers are increasing the quality of these products using the latest technologies in the world. Nowadays, all manufacturers of this class and Even consumers of finished products recognize the importance of using better quality polyamide insulation strips and their impact on the quality of their final products.

## تسمه پلی آمیدی

در ساخت در و پنجره‌های دوجداره آلومینیومی جهت نصب قفل و دستگیره در انواع سیستم‌های لولایی و کشویی از سیستم الحاقی به نام تسمه استفاده می‌شود.

پیشتر معمول‌ترین سیستم الحاقی مورد استفاده، تسمه‌های آلومینیومی بودند. تسمه‌های پلی آمیدی یکی دیگر از انواع سیستم‌های الحاقی محبوب جهت مونتاژ انواع قفل و دستگیره می‌باشد.

تسمه‌های پلی آمید نورلو دارای طراحی سه کاناله بوده و علاوه بر ایجاد تعادل فشار هوای بیرونی با داخل پروفیل جهت سهولت تخلیه آب، خاصیت عایق بودن پنجره‌ها را هرچه بیشتر می‌نماید.

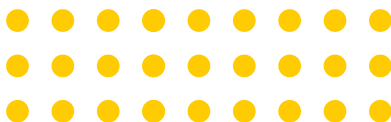
## PA Bolt Profile

In the construction of double-glazed aluminum doors and windows, an additional system called a bolt is used to install the lock and handle in a variety of hinged and sliding systems.

Previously, the most common additive system used were aluminum locking Bolts. Polyamide bolts are another popular type of add-on system for assembling all kinds of handles and locks.

Nurlu polyamide bolts have a three-channel design and in addition to balancing the external air pressure with the inside of the profile to facilitate water drainage, makes the windows thoroughly insulated.





## کامپاند مخصوص

نورلو با استفاده از کامپاند پلی آمیدی مخصوص تسمه تقویت شده با الیاف شیشه که علاوه بر انعطاف پذیری مناسب، در برابر ضربه دارای استحکام بسیار بالایی می باشد اقدام به تولید تسمه پلی آمید نموده است. این کامپاند خاص، علاوه بر خواص منحصر بفرد، امکان ایجاد سطح کاملاً صاف و براق و صیقلی برای پروفیل فراهم می نماید.

تسمه پلی آمید کد ۹۱۷۶۲۰ با طراحی خاص خود، با انواع سیستم های یراق از جمله GIESSE و ROTO سازگار می باشد.

## Special Compound

Nurlu has produced a high-strength polyamide bolt using special polyamide compound reinforced with glass fiber, which, in addition to good flexibility, has a very high impact resistance. This special compound, in addition to its unique properties, makes it possible to create a completely smooth, glossy and polished surface for the profile.

The polyamide bolt code 917620, with its special design, is compatible with a variety of fittings, including GIESSE and ROTO systems.

## دستگاه پانچ تسمه

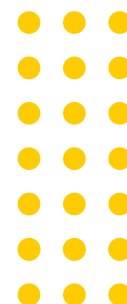
همزمان با تولید و فروش تسمه های پلی آمیدی، دستگاه بخصوص پانچ این تسمه ها نیز توسط نورلو ارائه می گردد. مشتریان ما می توانند با استفاده از این دستگاه ها ضمن استفاده آسان از پروفیل های تسمه (که به صورت رول در متراژ درخواستی بسته بندی می گردند)، پانچ دقیق تر و محصول تمیزتری داشته باشند.

## Bolt Operating Profiles Unwinding System

Nurlu is now offering additional equipments for bolt operating profiles: we offer Bolt Operating Profiles Unwinding Systems for Simpler handling, troublefree unwinding, precise punching and less packaging of the bolts, which are specially packed in coiled shapes.







## پروفیل‌های هارد پی‌وی‌سی

در منطق ساخت پروفیل‌های ترمال بریک، گاهی جهت مقرون به صرفه شدن بهای کار، از تیغه‌های PVC به جای پلی‌آمید استفاده می‌شود. انواع تیغه‌های عایق PVC، مقاومت حرارتی و برودتی کمتری نسبت به تیغه‌های پلی‌آمید دارند. (۴۰ / +۷۰) به همین دلیل جایگزینی این نوارها با پلی‌آمید، تنها در صورتی می‌تواند منطقی باشد که از سایدهای پروفیل رنگ شده برای دوخت استفاده نماییم. چرا که امکان تغییر شکل و ذوب شدن این نوارها در معرض دمای بالای کوره پخت رنگ بسیار بالاست، و البته دلیل ترجیح آنها جهت جایگزینی با پلی‌آمید، قیمت مقرون به صرفه‌تر آن نسبت به پلی‌آمید است.

تیغه‌های PVC در مقاطع مختلف با توجه به طراحی‌های خاص پروفیل‌های پنجره و نما تولید می‌شوند. به دلیل عدم امکان قرارگیری این عایق‌ها در کوره رنگ، مصرف آنها در نمای ساختمان به مراتب بیشتر از درب و پنجره دو جداره است. این در حالیست که با توجه به امکان دفرماسیون این مواد در مدت زمان طولانی بر روی ساختمان، همچنان بر مزایای استفاده از پلی‌آمید به جای PVC تأکید می‌شود.

بنابراین، استفاده از آنها به عنوان جایگزین تیغه‌های پلی‌آمید در پروفیل‌های آلومینیومی ترمال بریک توصیه نمی‌شود.

و اما کاربرد اصلی و منطقی این پروفیل‌ها در صنعت ساختمان، استفاده از انواع مختلف آنها به عنوان ایزولاتور، سپراتور (جدا کننده) در قسمت‌های مختلف پنجره و نما است. در سایر صنایع، از جمله سیستم‌های سرمایشی و گرمایشی، پروفیل‌های هارد پی‌وی‌سی به عنوان ایزولاتور در خطوط اتصالی مابین فلزات کاربردهای فراوانی دارند. نورلو، با دارا بودن قالب‌های متعدد و همچنین تکنولوژی طراحی و تولید قالب‌های اختصاصی مشتریان، آماده ارائه انواع سری‌های پروفیل‌های پی‌وی‌سی به مشتریان خود می‌باشد.



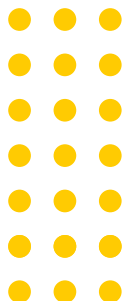


## Hard PVC Profiles

In the process of producing thermal break profiles, PVC strips are sometimes used instead of polyamide strips for reaching more affordable price. PVC type insulation strips have less thermal and cold resistance than polyamide strips. (+70 / -40) For this reason, replacing these strips with polyamide, can be reasonable only in the case that the strips are sewn to profile after coloring them. Because of the possibility of deformation and melting of these strips exposed to high temperature of color coating furnaces is very high.





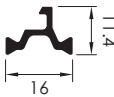
























PVC strips are produced according to the specific designs of window and window profiles. Due to the impossibility of placing these insulators in the color coating furnace, their use in the facade of the building is far more than double-glazed windows and doors. While considering the possibility of deformation of these materials over a long time on the building, the advantages of using polyamide instead of PVC should be all the time emphasized on.

Therefore, though various any required shapes of Hard PVC profiles are provided by NURLU, but still the use of them in thermal break profiles is not suggested.



But the main and logical application of these profiles in the construction industry, as insulator or separator in different parts of the aluminum windows and facades. In other industries, including heating and cooling systems, hard PVC profiles can be used and have many applications as insulators in connecting lines between metals.

Nurlu, with its numerous dies as well as the technology of designing and producing tailored profiles for customers, is ready to offer a variety of series of Hard PVC profiles to its customers.

10 mm	14.8 mm	14.8 mm	16 mm	16 mm
 911100	 911148	 925148	 911160	 934160
 913100	 912148		 912160	
12 mm		15 mm		17 mm
 911120	 922148	 911150	 922160	 917601
 913120	 913148	 921150	 932160	 911178
	 914148		 913160	 912178
14 mm				
 913140	 924148		 914160	 922178
 914140	 915148		 924160	 915178




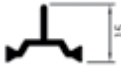









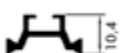















آذرکنسپت  
**NURLU**  
پلاست

تیغه‌های  
پلی‌آمید  
ترمال بریک

Thermal Break  
Polyamide  
Strips

























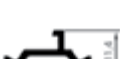










18 mm	18.6 mm	20 mm	20 mm	22 mm
 911180	 911186	 911200	 944200	 911220
 913180	 912186	 912200	 954200	 912220
 923180	 913186	 913200	 915200	 913220
 914180	 928186	 923200	 916200	 914220
 915180		 914200	 926200	 924220
 928180		 924200	21.6 mm	 915220
		 934200	 913216	

تیغه‌های  
پلی‌آمید  
ترمال بریک

Thermal Break  
Polyamide  
Strips

24 mm	24 mm	24 mm	24 mm	26 mm
 911240	 943240	 924240	 996240	 911260
 912240	 914240	 954240	25 mm	 912260
 922240	 964240	 915240		 913260
 932240	 934240	 925240	 913250	 914260
 913240	 944240	 916240	 914250	 924260
 923240	 974240	 918240	 924250	 918260
 933240	 984240	 995240		

آذرکنسپت  
NURLU  
پلاست

تیغه‌های  
پلی‌آمید  
ترمال بریک

Thermal Break  
Polyamide  
Strips



26.8 mm

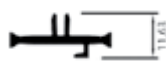
27 mm

28 mm

28.8 mm

32 mm

32.5 mm



912268



913270



911280



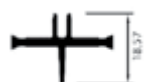
911288



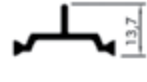
911320



935325



922268



914270



913280

30 mm



913320

34 mm



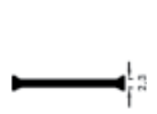
932268



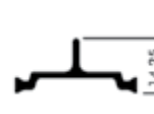
915270



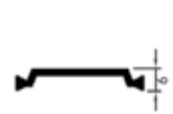
915280



911300



914320



913340



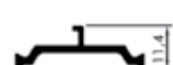
916280



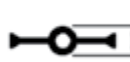
921300



924320



914340



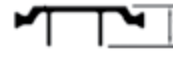
918280



913300



915320



924340



928280



914300



925320



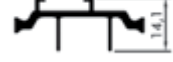
954340



915300



928320






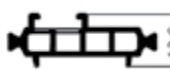




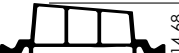



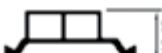














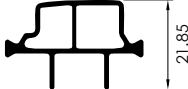



934340

تیغه‌های  
پلی‌آمید  
ترمال بریک

Thermal Break  
Polyamide  
Strips

تیغه‌های  
پلی آمید  
ترمال بریک

Thermal Break  
Polyamide  
Strips

34 mm	34 mm	35 mm	39 mm	45.3 mm
 944340	 986340	 913350	 926390	 926453
 964340	 946340	 914350	 936390	 936453
 915340	 936340	 926350	 996390	<b>54 mm</b>  913540
 923340	 956340	<b>36 mm</b>  913360	 997390	 915540
 926340	 966340	<b>38 mm</b>  913380	<b>40 mm</b>  996390	 916540
 976340		<b>39 mm</b>  913390	 997390	<b>65 mm</b>  913650
 916340		 916390	<b>45.3 mm</b>  916453	<b>73 mm</b>  913750





9 mm



NPP016

14.8 mm



NPP002

14.8 mm



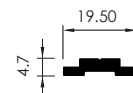
NPP211

15 mm



NPP131

پروفیل های خاص



927620

10 mm



NPP042

NPP017



NPP048



NPP132



920100



NPP115



NPP011



NPP210



NPP133



917603

پروفیل های ارتباطی



917600



917604



NPP382



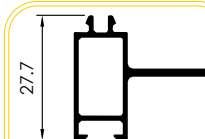
NPP004



NPP026



917605



917606

12 mm



NPP001



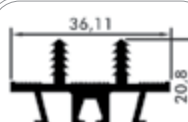
NPP076



NPP212



917620



917610



NPP033



NPP005

15 mm



NPP120





















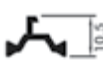








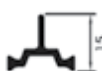



917630



917635

تیغه های  
پی وی سی  
ترمال بریک

Thermal Break  
PVC Strips

16 mm	17.8 mm	18 mm	20 mm	20 mm
 NPP008	 NPP054	 NPP112	 NPP035	 NPP306
 NPP009	 NPP052		 NPP384	 NPP299
 NPP046	 NPP053	 NPP003	 NPP085	 NPP082
 NPP047		 NPP007	 NPP305	 NPP083
 NPP010	 NPP038		 NPP325	 NPP194
 NPP220	 NPP104	 NPP027	 NPP326	 NPP192
	 NPP039	 NPP029	 NPP216	 NPP084


















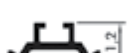











آذرکنده  
**NURLU**  
پلاست

تیغه‌های  
پی‌وی‌سی  
ترمال بریک

Thermal Break  
PVC Strips





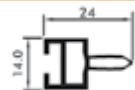
22 mm	24 mm	24 mm	25 mm	34 mm
 NPP030	 NPP032	 NPP376	 NPP091	 NPP100
 NPP031	 NPP079	 NPP287	26.8 mm  NPP072	 NPP102
 NPP034	 NPP327	 NPP231	 NPP073	 NPP292
 NPP195	 NPP037	 NPP113	 NPP074	 NPP293
	 NPP130	 NPP213	 NPP162	 NPP294
	 NPP215	 NPP036	28.8 mm	
	 NPP114	 NPP230	 NPP222	

## تیغه‌های پی‌وی‌سی ترمال بریک

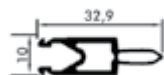
Thermal Break  
PVC Strips

پروفیل های نما (ایزولاتور یا آداپتور)

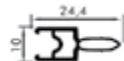
A



NPP020



NPP140

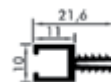


NPP278

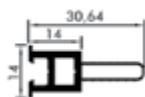
B



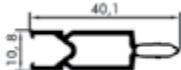
NPP043



NPP300



NPP041



NPP141



NPP283



NPP044



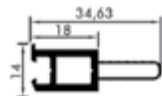
NPP313



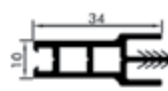
NPP086



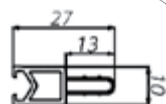
NPP143



NPP284



NPP045



NPP122



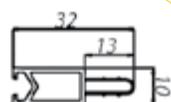
NPP144



NPP314



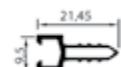
NPP057



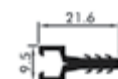
NPP123



NPP207



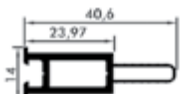
NPP316



NPP058



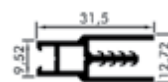
NPP124



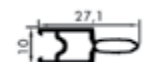
NPP250



NPP324



NPP159



NPP139



NPP263



NPP328



NPP160

آذرکنسولت  
NURLU  
پالاسه

پروفیل های  
سیستمی

System  
Profiles



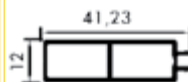
پروفیل‌های نما (ایزولاتور یا آداپتور)



NPP019



NPP110



NPP252



NPP330



NPP021



NPP121



NPP253



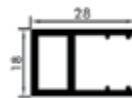
NPP337



NPP028



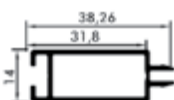
NPP142



NPP255



NPP339



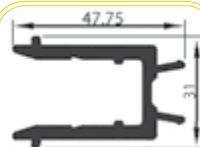
NPP068



NPP161



NPP285



NPP346



NPP087



NPP217



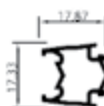
NPP315



NPP351



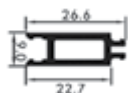
NPP094



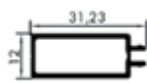
NPP237



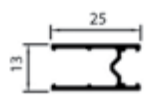
NPP318



NPP095



NPP251



NPP319

پروفیل‌های  
سیستمی

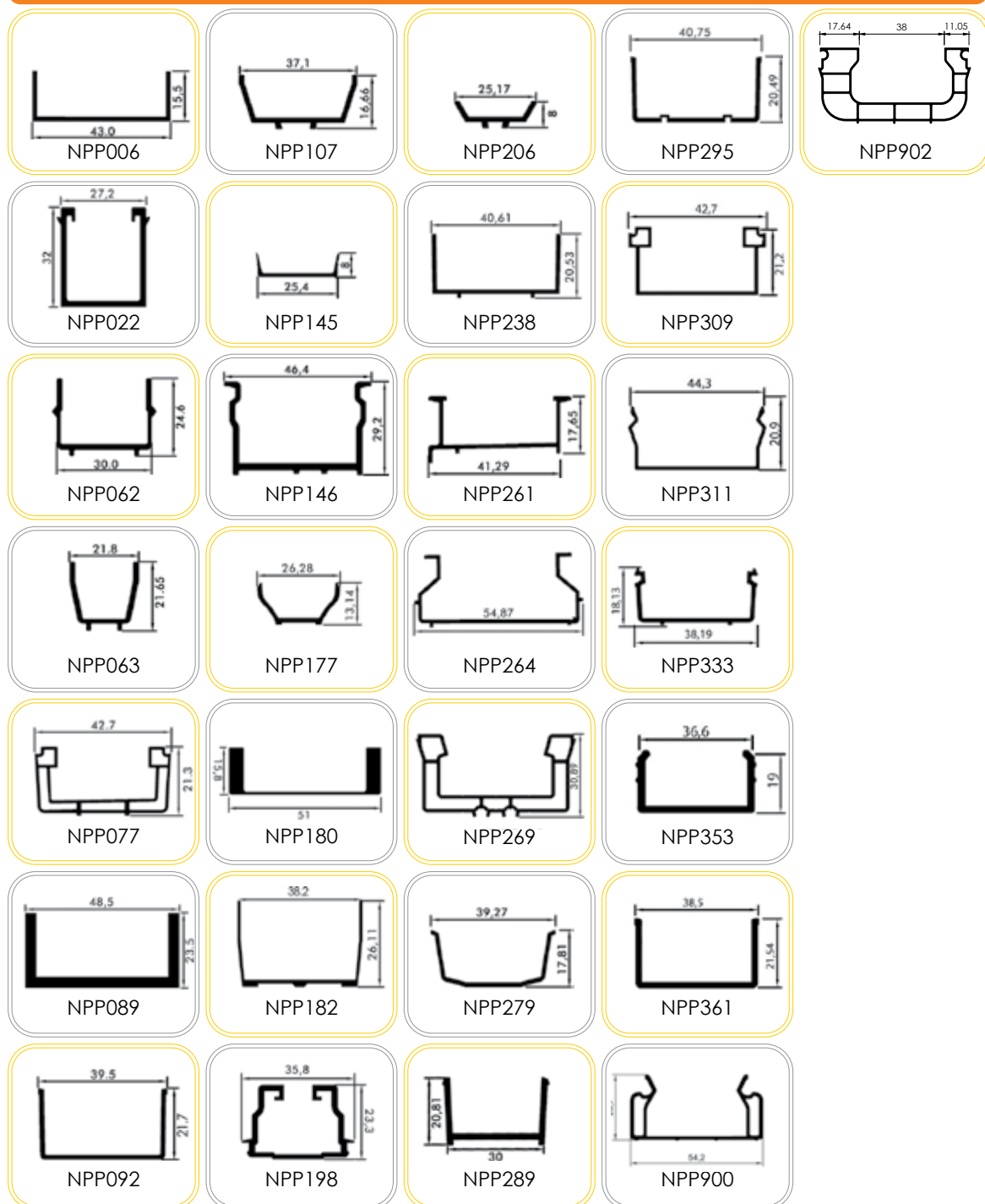
System  
Profiles

پروفیل‌های کشویی (گردگیر داخل فریم و UT)



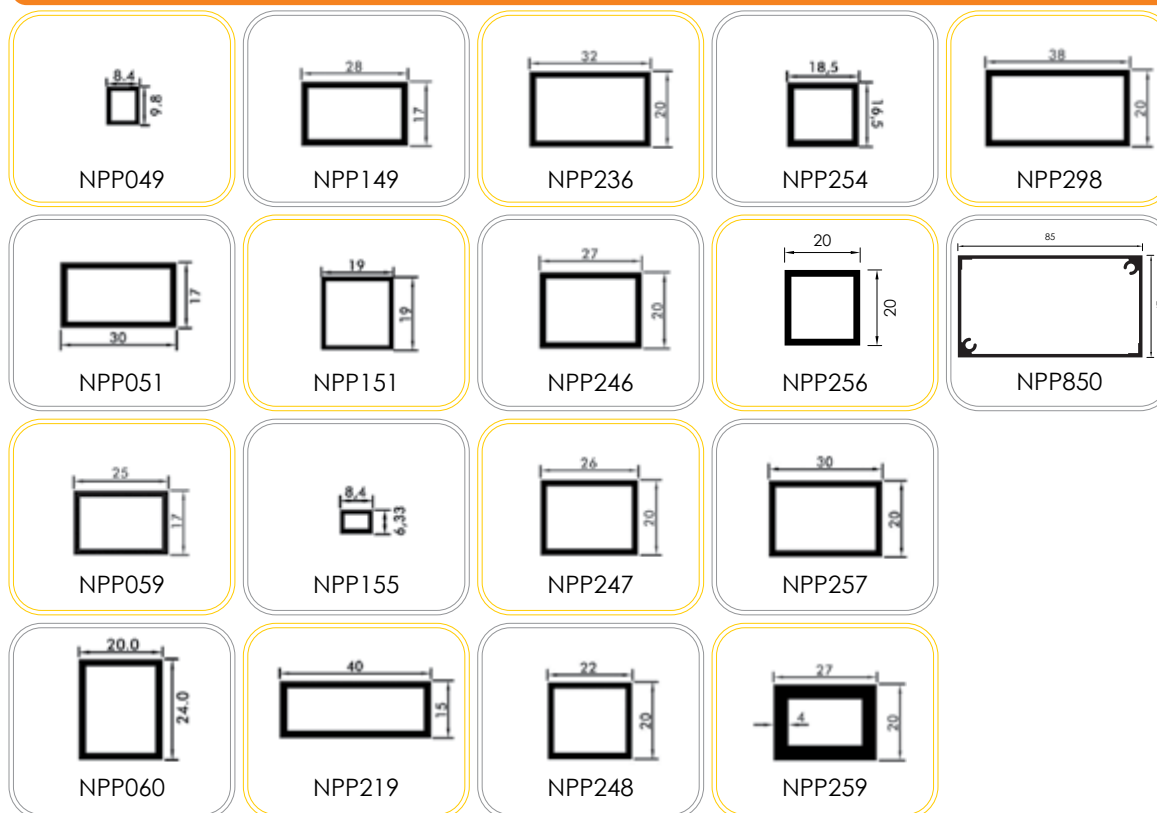
پروفیل‌های  
سیستمی

System  
Profiles

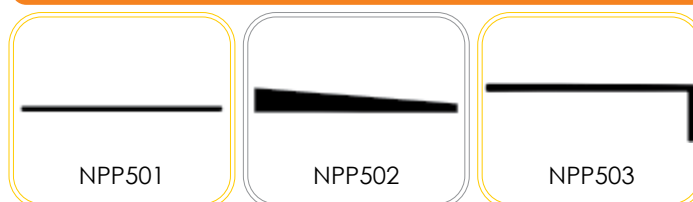




## پروفیل‌های قوطی



## پروفیل‌های نرده شیشه‌ای



پروفیل‌های  
سیستمی

System  
Profiles

پروفیل‌های خاص (درپوش پشت لنگه یا اینترلاک)

آذربایجان  
NURLU  
پلاست

پروفیل‌های  
سیستمی

System  
Profiles



پروفیل‌های خاص (درپوش پشت لنگه یا اینترلاک)

 NPP015	 NPP056	 NPP103	 NPP260	 NPP291	 NPP336
 NPP015A	 NPP075	 NPP175	 NPP266	 NPP296	 NPP338
 NPP018	 NPP088	 NPP176	 NPP267	 NPP301	 NPP348
 NPP023	 NPP096	 NPP203	 NPP273	 NPP307	 NPP349
 NPP024	 NPP098	 NPP234	 NPP280	 NPP320	 NPP350
 NPP040	 NPP099	 NPP235	 NPP281	 NPP322	 NPP381
 NPP055	 NPP101	 NPP244	 NPP282	 NPP335	 NPP383

پروفیل‌های  
سیستمی

System  
Profiles

## دوستدار محیط زیست

انواع عایق‌های صوتی، حرارتی، رطوبتی، و برودتی، به لحاظ ایفای نقش جلوگیری از اتلاف شکلی از انرژی به خودی خود، دوستدار محیط زیست محسوب می‌شوند. محصولات نورلو، با کاربرد عایق و ایزولاتور، نقش بسزایی در صرفه‌جویی در مصرف انرژی و حفاظت از محیط زیست ایفا می‌کنند.

اما پروسه‌ی تولید همین محصولات عایق، در صورت عدم رعایت الزامات استانداردهای سیستم‌های مدیریت زیست محیطی، می‌توانند آسیب‌های جدی‌تری به محیط‌زیست وارد نمایند. در این راستا، با پرداختن به موضوعات مختلف در زمینه محیط زیست، زمینه مناسبی در این سازمان برای درک مفاهیم مرتبط و به کارگیری روش‌های متفاوت در طرح‌ریزی، اجرا و کنترل فرآیندهای سازمان در توجه به رویکرد محیط زیست، فراهم شده است.

پیشرفت در مسیر قانونمندی و حفاظت از محیط زیست، استفاده بهینه از منابع طبیعی و محافظت از آن‌ها و دفع زباله‌های کارخانه بدون آسیب‌های زیست محیطی از موارد قابل ذکر مرتبط با این موضوع در خط مشی شرکت نورلو می‌باشد. این شرکت، در سال ۲۰۱۶ موفق به کسب گواهینامه سیستم مدیریت زیست محیطی ایزو ۱۴۰۰۱ شده است.





## Environment Friendly

A variety of acoustic, thermal, moisture, and refrigeration insulators are environmentally friendly in terms of their role in preventing the loss of some form of energy. Nurlu products, with the use of insulation and insulators, play an important role in saving energy consumption and protecting the environment.

However, the production process of the insulation products also, if the requirements of the standards of environmental management systems are not observed, can cause more serious damage to the environment. Our organization is designed to understand the relevant concepts and apply different methods in planning, implementing, and controlling organizational processes according to the environmental approach.

Advances in law enforcement and environmental protection, the optimal use of natural resources and their protection, and the disposal of factory waste without environmental damage are some of the notable issues related to this issue in the policy of Nurlu Company. In 2016, the company was certified by the ISO 14001 Environmental Management System.

## گواهینامه‌ها

به عقیده ما، کیفیت فراتر از داشتن گواهینامه است. کیفیت در نورلو، طرز فکر و روش اجراست. اما گواهینامه‌ها نیز به نوبه خود برای ایجاد اطمینان خاطر از کیفیت محصولات و خدمات آنها برای مشتریان الزامی هستند. نورلو گواهینامه‌های استاندارد زیر را داراست:

**CE, ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007**



# Certificates

In our opinion, quality goes beyond being certified. Quality in Nurlu is the way of thinking and the way of performing. But certifications are also required to ensure the quality of their products and services for customers.

Nurlu has the following standard certifications:

**CE, ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007**







آذرکنش  
نورلو  
پلاست



نشانی: تبریز، شهرک سرمایه‌گذاری خارجی، خیابان آفریقا،  
پلاک ۱۰۳ C کدپستی: ۵۱۸۹۱۵۱۴۴۴ تلفکس: ۰۴۱-۳۱۵۴  
[www.nurlu.ir](http://www.nurlu.ir) [www.nurluplast.com](http://www.nurluplast.com) [info@nurluplast.com](mailto:info@nurluplast.com)

